

CONSTITUTION

Joint à base de fibres carbone et artificielles sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et renforcé d'une armature en fils d'acier et comprimées en feuilles

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (épaisseur 1,5 mm)

	Normes utilisées	Valeurs mesurées								
Densité relative	NF T 48-102	1,95								
Résistance mini. à la rupture (ép. 2) <ul style="list-style-type: none"> sens perpendiculaire 	NF T 48-103	14 N/mm ²								
Relaxation à chaud (charge résiduelle - essai "Mohr" à 300° C.)	DIN 52913	35 N/mm ² (ép. 2 mm : 31 N/mm ²)								
Compressibilité (en % de l'épaisseur initiale)	ASTM F 36	10 - 14 %								
Reprise élastique (en % de l'écrasement)	ASTM F 36	≥ 55 %								
Limite élastique <ul style="list-style-type: none"> à 20° C. à 200° C. 		150 N/mm ² 50 N/mm ²								
Étanchéité aux gaz	DIN 3535/6	< 2 cm ³ /min								
Immersion dans les fluides <ul style="list-style-type: none"> Solvant type B (24 h à 23° C). Huile IRM 903 (5 h à 150°C) Eau distillée (48 h à 100° C) 	BS 1832 - BS 7531 NF T 48-001 - NF T 48-105 DIN 3754-1	<table border="1"> <tr> <td>Δ m %</td> <td>Δ e %</td> </tr> <tr> <td>≤ 12</td> <td>≤ 8</td> </tr> <tr> <td>≤ 14</td> <td>≤ 5</td> </tr> <tr> <td>≤ 8</td> <td>≤ 4</td> </tr> </table>	Δ m %	Δ e %	≤ 12	≤ 8	≤ 14	≤ 5	≤ 8	≤ 4
Δ m %	Δ e %									
≤ 12	≤ 8									
≤ 14	≤ 5									
≤ 8	≤ 4									
Compressibilité après immersion eau Reprise après immersion eau	ASTM F 36	15 % > 55 %								
Dosage chlore		100 ppm								