

## CONSTITUTION

Joint graphité deux faces à base de fibres synthétiques et minérales sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et renforcé d'une armature en fils d'acier et comprimées en feuilles.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (épaisseur 1,5 mm)

	Normes utilisées	Valeurs mesurées												
Densité relative	NF T 48-102	2,1												
Résistance mini.à la rupture (ép. 2) • sens perpendiculaire	NF T 48-103	13 N/mm <sup>2</sup>												
Relaxation à chaud (charge résiduelle - essai "Mohr" à 300° C.)	DIN 52913	36 N/mm <sup>2</sup>												
Compressibilité (en % de l'épaisseur initiale)	ASTM F 36	5 - 10 %												
Reprise élastique (en % de l'écrasement)	ASTM F 36	> 55 %												
Limite élastique • à 20° C. • à 200° C.		150 N/mm <sup>2</sup> 50 N/mm <sup>2</sup>												
Étanchéité au gaz	DIN 3535-6	< 2 cm <sup>3</sup> /min.												
Immersion dans les fluides  • Solvant type B (24 h à 23° C). • Huile IRM 903 (5 h à 150°C) • Huile ASTM n° 1 (70h à 100° C.) • Eau distillée (48 h à 100° C) • Mélange antigél 50/50 (70 h à 100° C.)	BS 1832 - BS 7531 NF T 48-001 - NF T 48-105 DIN 3754-1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Δ m %</th> <th>Δ e %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 12</td> <td>≤ 9</td> </tr> <tr> <td>≤ 10</td> <td>≤ 5</td> </tr> <tr> <td>≤ 8</td> <td>≤ 1</td> </tr> <tr> <td>≤ 8</td> <td>≤ 4</td> </tr> <tr> <td>≤ 8</td> <td>≤ 4</td> </tr> </tbody> </table>	Δ m %	Δ e %	≤ 12	≤ 9	≤ 10	≤ 5	≤ 8	≤ 1	≤ 8	≤ 4	≤ 8	≤ 4
Δ m %	Δ e %													
≤ 12	≤ 9													
≤ 10	≤ 5													
≤ 8	≤ 1													
≤ 8	≤ 4													
≤ 8	≤ 4													
Compressibilité après immersion eau	ASTM F 36	8 - 10 %												
Reprise après immersion eau		> 50 %												
Dosage chlore		< 100 ppm												