

CONSTITUTION

Joint à base de fibres carbone et artificielles sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et comprimées en feuilles

LATTY[®]carb 96 : anti-adhérent double face

LATTY[®]carb 96 G2 F : graphité deux faces pour une efficacité optimale d'anti-adhérence sous contrainte

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (épaisseur 1,5 mm)

	Normes utilisées	Valeurs mesurées								
Densité relative	NF T 48-102	1,80								
Résistance mini.à la rupture (ép. 2) <ul style="list-style-type: none"> sens perpendiculaire 	NF T 48-103	10 N/mm ²								
Perte au feu	NF T 48-104 DIN 52911	24 %								
Relaxation à chaud (charge résiduelle - essai "Mohr" à 300° C.)	DIN 52913	35 N/mm ² (ép. 2 mm : 31 N/mm ²)								
Compressibilité (en % de l'épaisseur initiale)	ASTM F 36	10 - 14 %								
Reprise élastique (en % de l'écrasement)	ASTM F 36	≥ 55 %								
Limite élastique <ul style="list-style-type: none"> à 20° C. à 200° C. 		150 N/mm ² 50 N/mm ²								
Étanchéité aux gaz	DIN 3535/6	< 0,5 cm ³ /min								
Fuite hélium sous contrainte de 35 MPa pour pression hélium 40 bar (essai CETIM)		1.210 ⁻² atm.cm ³ /s								
Immersion dans les fluides <ul style="list-style-type: none"> Solvant type B (24 h à 23° C). Huile IRM 903 (5 h à 150°C) Eau distillée (48 h à 100° C) 	BS 1832 - BS 7531 NF T 48-001 - NF T 48-105 DIN 3754-1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Δ m %</th> <th>Δ e %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 12</td> <td>≤ 8</td> </tr> <tr> <td>≤ 14</td> <td>≤ 5</td> </tr> <tr> <td>≤ 8</td> <td>≤ 4</td> </tr> </tbody> </table>	Δ m %	Δ e %	≤ 12	≤ 8	≤ 14	≤ 5	≤ 8	≤ 4
Δ m %	Δ e %									
≤ 12	≤ 8									
≤ 14	≤ 5									
≤ 8	≤ 4									
Compressibilité après immersion eau	ASTM F 36	14 %								
Reprise après immersion eau		> 50 %								
Dosage chlore		100 ppm								