

UTILISATION DU GRIPSOL

DÉTERMINATION DES SURFACES

En fonction du genre de machine et de son utilisation, GRIPSOL donnera les meilleurs résultats : aux pressions de 1 à 8 kg/cm², mais peut supporter jusqu'à 25 kg/cm² pour les types ROUGE et BLEU. Si l'on est obligé d'utiliser une pression inférieure à 1 kg/cm², il faudra faire subir au GRIPSOL, immédiatement avant pose, un traitement spécial décrit (§ Préparation du GRIPSOL), car il est absolument nécessaire d'obtenir l'encastrement des pieds de la machine dans le GRIPSOL. Si la surface des appuis est insuffisante par rapport au poids de la machine, visser celle-ci sur longeron métal ou bois, sous lequel sera placé le « GRIPSOL » nécessaire.

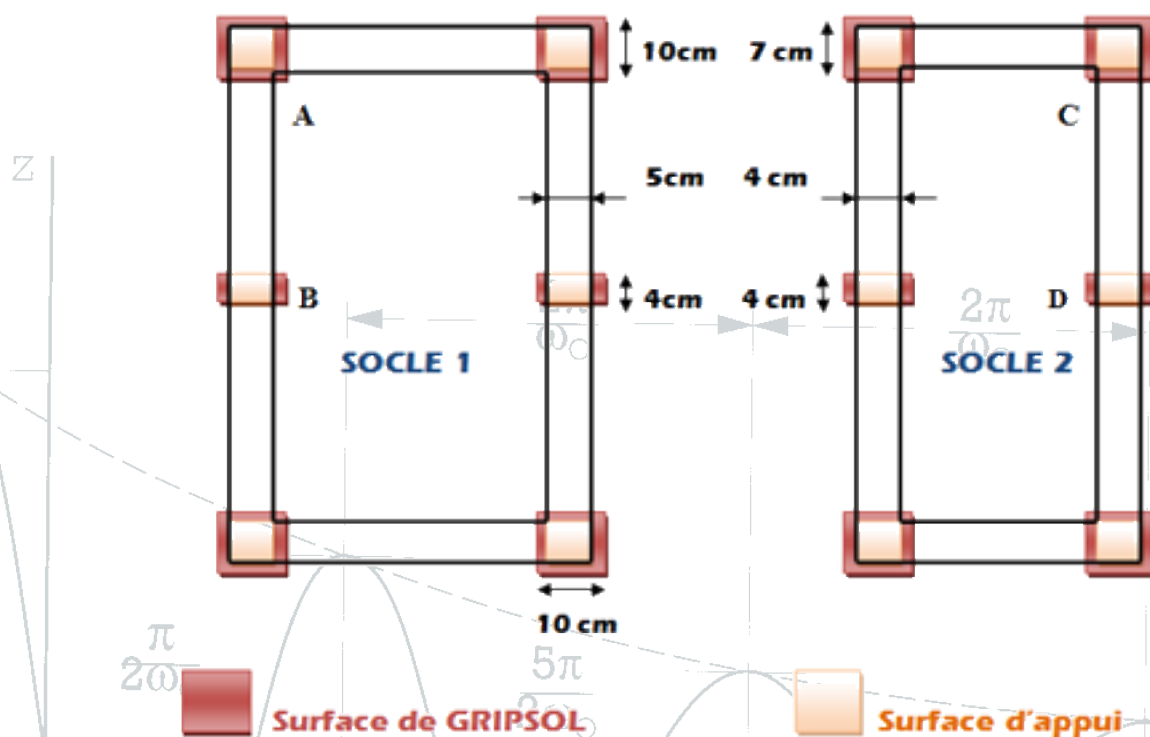
CAS GÉNÉRAL

Déterminer le nombre de points à supporter et relever sur une feuille de papier millimétré les contours de la surface d'appui en chaque point. Calculer les diverses surfaces en comptant le nombre de carreaux. Diviser le poids total de la machine en état de marche (y compris le poids de la pièce la plus lourde qu'on y puisse usiner) par la surface totale de tous les points d'appuis, et vérifier que la pression obtenue est bien voisine de celle choisie pour le type de machine.

APPLICATION 1 La surface de GRIPSOL à utiliser correspond à la surface totale des points d'appui.

Exemple : Tour d'un poids total de 1 940 kg. Poids au cm² adopté pour le type de machine ; 5 kg

Surface d'appui			Surface d'appui totale	Surface de GRIPSOL à employer comprenant les 20 mm de débord
Quantité	Surface	Type		
4	55 cm ²	A Socle 1	220 cm ² 40 cm ² 96 cm ² 32 cm ² soit 388 cm ²	4 plaques 10 x 10 = 400 cm ² 2 plaques 9 x 4 = 72 cm ² 4 plaques 7 x 7 = 198 cm ² 2 plaques 8 x 4 = 64 cm ²
2	20 cm ²	B Socle 1		
1	24 cm ²	C Socle 2		
2	16 cm ²	D Socle 2		



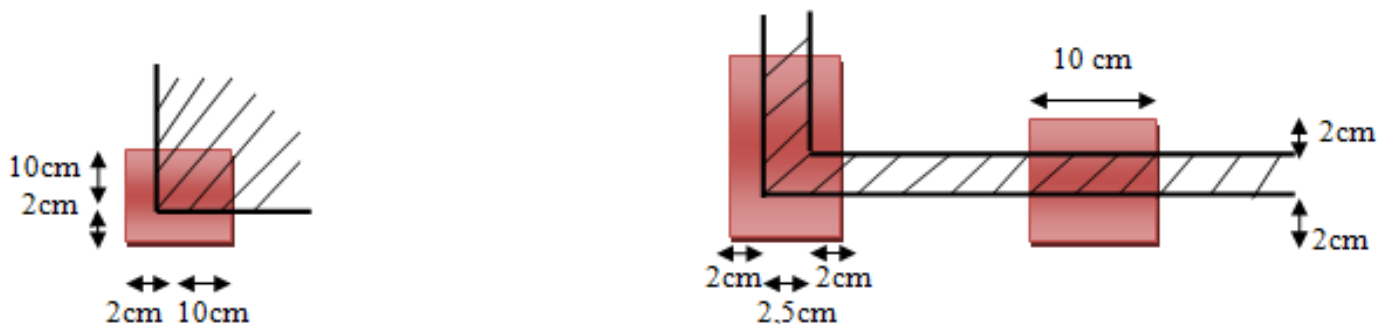
En divisant le poids total de la machine : 1940 kg par le total des surfaces d'appui : 388 cm², on obtient le chiffre 5 correspondant à la pression au cm² désirée.

Si le centre de gravité de la machine est très éloigné du centre de gravité du polygone obtenu en joignant les points d'appui, on essaiera de déterminer la marge réelle en chaque point pour vérifier que la pression ne dépasse en aucun cas 25 kg/cm²

APPLICATION 2

la surface de GRIPSOL à utiliser est différente de la surface totale des points d'appui

Les figures ci-dessous indiquent différentes dispositions permettant de faire varier la surface de GRIPSOL utilisée et d'obtenir la charge adoptée pour le type de machines à fixer.



POSE DU GRIPSOL

PREPARATION DES MACHINES ET DU SOL

Dégraissier à l'essence ou au trichloréthylène, le sol et les pieds de la machine, puis les décaiper énergiquement avec une brosse métallique. Poser ensuite la machine à son emplacement prévu.

Si le sol n'est pas parfaitement plan, prévoir le calage à l'aide de clinquant d'épaisseur appropriée, et de surfaces égales aux 3/4 des surfaces d'appui de la machine, que l'on intercalera lors de la mise en place entre les pieds et le GRIPSOL.

S'il y a trop forte déformation, utiliser les « verins GPV ».

DECOUPAGE DU GRIPSOL

La Découpe du GRIPSOL aux dimensions choisies devra être faite de façon à faire déborder chaque plaquette de 20 mm autour des points d'appui de la machine. Pour découper GRIPSOL, utiliser un couteau mouillé ou cisailage mécanique.

DECOUPAGE DU GRIPSOL

- **Cas général** Pendant 3 minutes, faire tremper dans l'eau des plaquettes GRIPSOL découpées, puis les laisser à l'air libre 3 à 4 minutes. Ensuite décoller de chacune des faces la pellicule de protection de l'adhésif. Dans certains cas, pour renforcer l'adhérence de celui-ci, on trempera les plaquettes dans le trichloréthylène ou l'essence pendant quelques secondes ; les laisser évaporer avant la pose.
- **Cas des pressions inférieures à 1 kg/cm²** Chauffer les GRIPSOL découpés dans un four ou sur un radiateur, pour qu'ils soient à une température de 40 à 50° au moment de l'emploi ou aviver l'adhérence comme indiqué plus haut.

MISE EN PLACE

Placer chaque **GRIPSOL** à son emplacement respectif, en soulevant et reposant successivement chaque point d'appui de la machine et en prenant bien soin de laisser déborder le **GRIPSOL** de 20 mm tout autour de la surface d'appui. Au besoin, intercaler les plaques de tôle prévues si le sol n'est pas de niveau.

MISE EN SERVICE DE LA MACHINE, DÉLAI

Avant de remettre la machine en marche, il faut que chaque point d'appui se soit bien encasté par écrasement de la couche supérieure de **GRIPSOL** et que la couche inférieure ait bien pénétré dans les porosités du sol. L'écrasement correspondant à chaque pression dans une température ambiante à 18° est indiqué sur le tableau ci-dessous :

		Pour une charge au cm ² de								
		3kg	4kg	5kg	7kg	10kg	15kg	20kg	25kg	
		Délai d'écrasement								
		1h	1h	1h	1h	1h	1h	1h	1h	
Type GRIPSOL	Rouge	Pourcentage d'écrasement %	16	20	22	23	26	26	29	29
	Bleu	Pourcentage d'écrasement %	13,7	18,2	27,2	34,9	39	41	41	41

Après une durée de pression de 40 heures, à la charge de 25kg/cm² l'encastement du **GRIPSOL** est à son point limite et toujours à 41% d'écrasement pour les types rouge et bleu

DÉPLACEMENT DES MACHINES SCÉLÉES AVEC GRIPSOL

Il suffit simplement de soulever la machine et d'arracher les **GRIPSOL**.

STOCKAGE DU GRIPSOL NON UTILISÉ

Le reste des plaques de **GRIPSOL**, après découpe suivant besoins, et les plaques neuves peuvent être conservés très facilement pour un usage ultérieur à condition d'être encore munis de leurs pellicules de protection qui ne doivent être décollées qu'au moment de l'emploi.